

Описание:

Мягкая полихлорвиниловая пленка с блестящей или матовой поверхностью.

Подложка:

Силиконовый картон с нанесенным с одной стороны покрытием, 135 г/ м², обеспечивающий беспроблемное удаление сетки. Для белой пленки используется силиконовый картон бледно-голубого цвета для достижения более интенсивного контраста со шрифтом

Клей:

Полиакрилатный клей, обеспечивающий постоянное прилипание

Применение:

Очень хорошо подходит для обработки на режущих плоттерных установках при изготовлении краткосрочных и среднесрочных маркировок, надписей и декораций наружного применения. При внутреннем применении обладает почти неограниченной устойчивостью. Блестящая поверхность также пригодна для цифровой печати методом термопереноса (с использованием смоляных лент).

Технические данные

Толщина* (без защитной бумаги и клея)	0,075 мм
Формоустойчивость (FINAT TM 14)	При наклеивании на сталь в поперечном направлении не наблюдается никакой поддающейся измерению усадки, в продольном направлении – макс. 0,4 мм
Термоустойчивость	При наклеивании на алюминий, от -40°C до +80°C, без изменений
Устойчивость к воде	При наклеивании на алюминий через 48 час./23°C без изменений
Сила сцепления* (FINAT-TM1, через 24 часа, нержавеющая сталь)	16 Н/25мм
Разрывная прочность (DIN EN ISO 527)	
В продольном направлении	мин. 19 МПа
В поперечном направлении	мин. 19 МПа
Удлинение при разрыве (DIN EN ISO 527)	
В продольном направлении	мин. 130 %
В поперечном направлении	мин. 150 %
Срок хранения **	2 года
Температура склеивания	мин. + 10 °C
Срок службы при надлежащей обработке При вертикальном внешнем атмосферном воздействии (обычный среднеевропейский климат)	черная / белая: 4 года прозрачная / цветная: 3 года металлик: 3 года

* среднее значение ** в оригинальной упаковке, при 20°C и 50% относительной влажности воздуха *** обычный среднеевропейский климат

Замечание:

Основа, на которую производится наклеивание, должна быть свободна от пыли, жира или иных загрязнений, она не должна быть пористой или структурированной, поскольку это может оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. Красочные покрытия должны быть сухими. Для того, чтобы установить, обеспечивает ли данный вид красочного покрытия достаточную склеиваемую грунтовую поверхность, перед нанесением аппликации необходимо проводить прикладные тесты. Кроме того, следует принимать во внимание рекомендации компании ORAFOL по обработке плоттерных материалов. Прослеживаемость наших товаров согласно ISO 9001 обеспечивается на основе номера рулона.



Основой приведенных данных являются наши знания и практический опыт. Вследствие многообразия различных воздействий в процессе обработки и применения мы рекомендуем провести испытания наших продуктов для специальных областей применения в рамках собственных опытов. Предоставленные нами данные не содержат обязательных с правовой точки зрения гарантии определенных свойств.

